# ⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

# ◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-24531

®Int. CI. ⁵	識別記号	庁内整理番号	❸公開	平成 2年(1990) 1月26日
G 01 N 9/12 // C 10 M 173/00 F 16 N 39/00		7246—2 G 8217—4 H 7523—3 J		
G 05 D 21/00	Z	8209-5H		
C 10 N 40:08 40:20 40:22	Α	8217-4H		
40: 24 70: 00	Z	8217-4H		
		審査請求	未請求 話	請求項の数 4 (全6頁)

②発明の名称 含水油剤の水分濃度調節方法とその装置

②特 願 昭63-172679

**20出 願 昭63(1988)7月13日** 

⑩発 明 者 斉 藤 敏 夫 千葉県市原市姉崎海岸24番地4 出光興産株式会社内

⑩出 願 人 出光興産株式会社 東京都千代田区丸の内3丁目1番1号

四代 理 人 弁理士 渡辺 喜平

#### 明 紅 有

### 1. 発明の名称

合水油剤の水分濃度調節方法とその装置

- 2. 特許請求の範囲
- (1) 標準液を、濃度調節を行なう合水油剤の液温と阿一に保ち、かつ、阿一液温における標準液と合水油剤の物理定数の差を検出し、この両液の物理定数の差にもとづいて含水油剤への水分の供給量を調節することを特益とした含水油剤の水分濃度調節方法。
- (2) 標準液を、濃度調節を行なう合水油剤の液程と向一に保ち、かつ、何一液温における標準液と合水油剤中に浮重腫を垂下して、両液の比重差を浮力差として検出し、この何液の浮力差にもとづいて含水油剤への水分の供給量を調節することを特徴とした含水油剤の水分濃度調節力法。
- (3) 渡度調節を行なう合水油剤を貯溜するタンクと、 標準液を貯溜し上記含水油剤中に投資する標準タンクと、この標準液と含水油剤との物理定数

の 茂を検出する検出器と、この検出器からの個号にもとずいて含水油剤への水分供給量を調節する 弁とを具備したことを特徴とする含水油剤の水分 造度調節装置。

- (4) 過度調節を行なう含水油剤を貯御するタンクと、 標準液を貯御し上記含水油剤中に 役 设 する 機 物タンクと、 この機 物 被 中 と 含水油 剤 中 と に それ ぞれ げ べ た 浮 重 延 と、 この 検 出 塁 か らの 信 号 に も と 様 出 する 検 出 塁 と、 この 検 出 塁 を 調節 する 弁 と を 具 的 し たこと を 特 徴 と する 含水油 剤 の 水 分 濃 度 顕 節 数 2 。
- 3. 免明の詳細な説明.

[産業上の利用分野]

本苑明は、含水油剤の水分温度を調節する方法とその装置に関し、特に、含水油剤の液温が変化しても正確に水分温度の調節を行なえるようにした含水油剤の水分温度調節方法とその装置に関する。

[従来の技術]

一般に、独然性作動液として用いる水ーグリコール型作動液や高含水作動液あるいは、切削油削、研削油削、圧延等に用いる圧延油削等の金属加工液、さらに熱処理液等には、乳化型、可溶化型、水溶性型のごとく、油刺に水を混合した含水油削が使用されている。

.

この含水油剤の水分濃度は、例えば、切削油剤の場合、仕上面粗度、切削速度、切削工具の寿命等に大きな影響を与えるため、常に、一定の濃度としておく必要がある。

一方、これら袖削は、通常循環使用されるとともに、冷却削として作用することが多く、使用中における水分の蒸発が激しい。このため、合水油削の過度を一定に保っための調節を必要としていた。

従来、合水油剤の濃度を調節する方法として は、例えば、次のような方法があった。

① 油剤に色を添加し、油剤中の色素濃度を測定することにより水分濃度を検知し、その結果にも とづいて水分を補給して油剤の水分濃度を護衛す

③ さらに、特別昭59-143936 号の方法も、油剤の確温が変化すると浮力も変化してしまうといった問題があった。

この種の含水油剤は、上述したように、通常、循環使用されており、しかも切削油剤等の金属加工液あるいは熱処理液等にあっては冷却剤としても作用することから、油剤の液温変化は大きい。したがって、従来の方法では、この種の油剤における水分濃度を正確に調節することができなかった。

本免明は上記の問題点にかんがみてなされたもので、油削の液温が変化しても正確なる水分濃度 調節を行なえるようにした含水油剤の水分濃度関節方法の提供を目的とする。

#### 【課題の解決手段】

上記目的を達成するため本発明の含水油剤の水 分濃度異節方法は、標準液を、濃度異節を行なう ・含水油剤の液温と同一に保ち、かつ、同一液温に おける標準液と含水油剤の物理定数の差を検出 し、この四液の物理定数の差にもとづいて含水油 る方法(特公昭55-21366号)。

② 配管中の袖利の圧力変化を測定するとにより、袖利の粘度変化すなわち水分の温度変化を検知し、その結果にもとづいて水分を補給して 袖利の遺度を調節する方法(特別図 57-134098 号)。

即 油剤タンク中に重鍾を垂下し、水分濃度の変化にともなう浮力変化を検出し、この浮力の変化に応じて水分を補給し油剤の水分濃度を調節する力法(特開限59-143935号)。

#### [解決すべき課題]

しかしながら、上述した従来の含水油剤の遺废 関節力法のうち、

① 特公昭55-21366号の方法は、配管に特殊加工 を施す必要があったり、時間の経過につれて色楽 の色あいが変化したりするという問題があり、

ゆ 特開昭 57-1140 98 号の方法は、配管に特殊加工を施さなければならないとともに、抽剤の液温変化によっても管内圧が変化してまうという問題があり、

州への水分の供給量を調節する方法としてあり、 より具体的には、物理定数の差を、周額の比重点 から生じる浮力の差として検出し、この浮力の差 にもとづいて含水油剤への水分の供給量を調節す る方法としてある。

また、本発明の含水油剤の水分濃度調節装置は、濃度調節を行なう含水油剤を貯溜するタンクと、焼塩液を貯溜し上記含水油剤中に投資する機物タンクと、この機準液と含水油剤との物理定数の差を検出する検出器と、この検出器からの信号にもとずいて含水油剤への水分供給量を関節する針とを具備した構成としてあり、より具体的には、物理定数の差を、標準液中と含水油剤中とにそれぞれ呼べた呼重延の浮力の差としてある。

以下、木苑明を詳細について説明する。

まず、第1囚にもとづいて、本方法を実施するための本発明一装置例について説明する。

図面において、1 はタンクであり、水分濃度を 調節すべき含水油剤 2 を貯留している。含水油剤 2 は、例えば、加工機械における金属加工液として、タンク 1 と加工機械の間を循環しながら用い られる。

標準被4の中には評重鍾5が、含水油剤2の中には評重鍾7がそれぞれ浮かべてあり、これら

アーム8の支点部8aは、摩技が少ない程両液2、4の浮力差を正確に検出する。したがって、 支点部8aはV調方式、ミニチュアボールペアリングあるいは前圧軸受等を用い、摩技力の小さい 構成とする。なお、アーム8の四端部には、アーム8のパランスをとるための後調整用重雑9が取り付けてある。

また、アーム8の中央(支点8a)上部には、近接スイッチ10の検出子10aが設けてあり、 四被2、4の浮力差に応じて頻動する。近接スイッチ10は、その検出子10aとの距離に応じ 検出信号を制御部11に送る。近接スイッチ10 としては、電磁式、光電式等種々のものを用いる ことができる。

12は電磁弁であり、制御部11からの指令にもとづいて開閉を行ない、タンク1内の含水油削への水分供給量を調節する。この電磁升12は、件電時等における水分の製住入を助止するため、通電時「開」となるものを用いることが好まし

存近近5.7は、アーム8の四端から垂下してある。存近近5.7は、体積が大きい程、また自重と存力の差が小さい程態度が高くなるので、含水油剤の粘度等に応じた体積。自重を選択する。ただし、存近延5.7の自重は存力より大きくする。

なお、 阿拝重鍾 5 . 7 の体積は同一とし、 含水 油剤 2 と標準液 4 の比重差が大きい場合には拝重 鍾 5 . 7 の自重を調整する。

6 は評重緩 7 の周囲に設けられた液旋緩衝部材であり、ネットあるいは パンチング パネル等によって形成してある。この液旋緩 断部材 6 は、含水油剤 4 の循環量が多く、タンク 1 内の流れが激しい場合、あるいは含水油剤 4 の環流によって生じる他の発生が多い場合に用い、油剤の流れを緩やかにし、あるいは他が浮血緩 7 と接触しないようにさせる。

なお、含水油剤の頭流による乱流、泡の影響をなるべく受けないようにするには、浮血錘 7 と筍 図路の頭流口を厳しておくことが好ましい。

また、タンク1内へ水分を速続的に注入すると、タンク1内の合水油剤に水分速度差を生じ、 伊重雑による感知が遅れ水分を過供給してしまう ことがある。この水分濃度差を生じないようにす るためには、電磁弁12として間欠動作するもの を用いるか、制御部11よりの指令を間欠的に出 力することが好ましい。

なお、第1図においては図示してないが、タンク1内に優搾機を設けると、水分供給時、循環液の少ない場合などにおいても、タンク1内の含水油剤の水分濃度をより速く均一化することができる。

次に、 木発明含水油剤の水分濃度調節方法の 一例を説明する。

標準被タンク3内の標準被4は、標準被タンクを含水油削2中に投張して設けてあるので、含水油削2の液温が変化すると、標準液4の液温も変化し、関液2、4の間には液温の差がほとんどない。

このような状況下において、含水油剤2中の水

鍾5と合水油剂中2中の浮重鍾7との浮力差にも

とづいて、合水油剤2の水分濃度調節を行なって

いる。したがって、含水油剤の液温変化にもとづ

く 浮力変化を、 標準液の液温変化による浮力変化 で補償することになり、 含水油剤の液温変化によ

るみかけ上の護度変化を完全に排除することが可

なお、含水油剤の被打ち、タンク上の空気流等

の原因によって制御系がハンチングを起すような

場合には、標準液4の粘度をやや高くすると(約

150~500ニュートラル)、粘性効果により

本発明の含水油製の水分濃度塑飾方法を車施す

るための装置としては、上述した装置のほか、例

えば第2図に示すように、タンク1の外側に測定 専用のサブタンク1aを設けたものを使用するこ

次に、本発明の実施例と比較例の実験結果を示

ハンチングを抑えることができる。

分が 孫 免し、 合水 最が 低下 してくると、 水より比 重 の小さい 合水 油 剤で は 比 重が 低下 し、 浮 重 縺 7 に 対する 浮力が 減 少する。 この ため、 浮重 鏈 5 と 7 に 対する 浮力に 差を生 じ、 アーム 8 は、 第 1 図 に おい て 時計 遡り 方向 に 煩動 (右 傾 )する。 近 接 スイッチ 1 0 は、 アーム 8 の 右 傾を検出子 1 0 a を 介 して 検出 し、 検出 信 号 を 制 御 部 1 1 に 送る。

制御部11は、近接スイッチ10からの信号を設定値と比較等して、水分の供給を必要と認めると電磁弁12に対して間欠的に指令を出力する。この指令により、電磁弁12は間欠的に開閉を行ない、含水油剤2中へ水分を供給する。水分の供給により、含水油剤2中の含水量が増えると、浮低緩7に対する浮力が増加し、浮低緩5と7に対する浮力に差がなくなるので、アーム8は元の平衡状態に戻る。これにより、近接スイッチ10の作動も停止し、制御部11からの電磁升12への指令出力も停止する。

このように、本発明方法は、標準液4と含水油 剤2の液温を同一に保ちつつ、標準液4中の浮重

# 比較例

す.

ともできる.

[忠族例]

他となる。

標準被タンクを設けず、合水油剤にのみ浮重腫を浮べて、実施例と同様の条件で実験した。

その結果を第4回に示す。

#### [発明の効果]

以上のように本発明の方法と装置は、標準液と含水油剤の液温を同一に保ちつつ、標準液と含水油剤の物理定数の差、具体的には、標準液中の浮血質と含水油剤中の浮血質との浮力差にもとづいて含水油剤の水分濃度調節を行なっている。したがって、含水油剤の液温変化によるみかけ上の濃度変化を完全に排除することが可能となり、含水油剤の水分濃度調節を正確に行なうことができる。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図および第2図は、木発明の含水油剤の水 分浸度調節方法を実施するための装置例を示し、 第3図は木発明の実施例の実験結果、第4図は 比較例の実験結果を示す。

## **夹施例**

#### 使用装置

第2 図に示す装置を用いた。

O タンク 縦 400mm 横 350mm 鬼行 250mm

○標準油タンク 直径110== 歳340==

○標準袖 ナフテン系500ニュートラル油

級街簿. 直径110as 錠340ss5 φ パンチングパネル

○拝重鍾 直径 60mm 長さ200mm 自版600m

o 循環ポンプ 13ℓ/min

○液温 10 ℃でスタート

○含水油剤 ダフニーセミクール(出光興産 株式会社製)

○ 循環部分加工機 探穴加工機 油剤タンク容量 5Kst

### 使用条件

液型 30℃,合水油 剤の水分 15%の状態で 12時間 実験し、2 時間ごとに 液型と水分量を確認した。 その結果を第 3 図に示す。

# 特開平2-24531 (5)

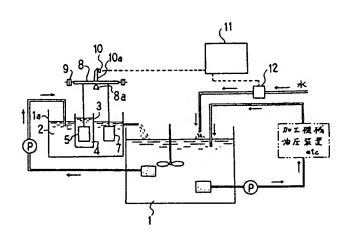
1:タンク
 2:含水油剤
 3:標準液タンク
 4:標準液

5 , 7 : 評重題 8 : アーム

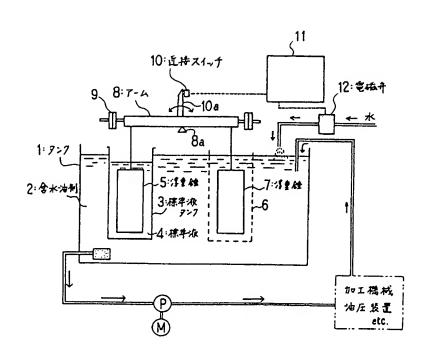
10:近接スイッチ 11:制御部

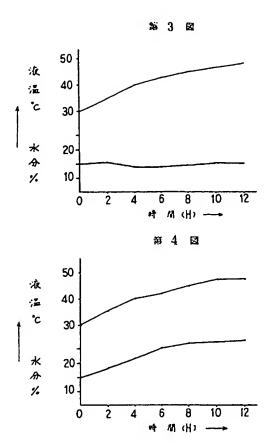
12:電磁弁

第 2 図



## 第 1 図





### **ABSTRACT**

PURPOSE:To exclude apparent change in concentration due to change in liquid temperature by keeping the temperature of standard liquid and that of a hydrated oil agent at the same value, and regulating the concentration of the water content in the hydrated oil agent based on the difference in buoyancies of a floating weight in the standard liquid and a floating weight in the hydrated oil agent.

CONSTITUTION:Standard liquid 4 is contained in a standard liquid tank 3. The standard liquid tank 3 is immersed in hydrated oil agent 2. When the water content in the hydrated oil agent 2 is evaporated and the amount of water contents is decreased, the specific gravity of the hydrated oil agent which is smaller than the specific gravity of water is decreased. Buoyancy to a floating weight 7 is decreased. Therefore, the difference in buoyancies to the floating weights 5 and 7 is generated. The right-hand inclination of an arm 8 is detected through a detecting piece 10a, and the detected signal is sent into a control part 11. A solenoid valve 12 performs opening and closing intermittently. Water is supplied into the hydrated oil agent 2. When the difference between two buoyancies is eliminated, the arm 8 returns to the original balanced state.

CLAIMS
No Claims were found.

DESCRIPTION
Text Not Available.